



**Art-Nr.: EQN45HA-
Parent.102**

D · A · H · M · S
industrial components

Amperemeter für Hutschiene Wandlermessung 5 A bitte Skala definieren

Abmessungen:

Abmessung (BxHxT mm): 45 x 85 x 59

Technische Daten:

Anschluss: Wandlermessung
Messeingang: 5 A
Messbereich: bitte Skala definieren
Typ-Nummer: 45H

Allgemeine technische Daten:

Frequenz: 50 Hz

Montage: Tragschiene DIN 46277 bzw. EN 50022

Abmessung (BxHxT mm): 45 x 85 x 59

Überlastbarkeit: 1,2 fach dauernd

Kontakt

Dahms GmbH

Max-Keith-Straße 66

45136 Essen

Telefon: 0201 - 890885-0

E-Mail: dahms@dahms-gmbh.de