



**Art-Nr.: EQN45HA-  
Parent.102**

**D · A · H · M · S**  
industrial components

## **Amperemeter für Hutschiene Wandlermessung 5 A bitte Skala definieren**

---

### **Abmessungen:**

Abmessung (BxHxT mm): 45 x 85 x 59

### **Technische Daten:**

Anschluss:	Wandlermessung
Messeingang:	5 A
Messbereich:	bitte Skala definieren
Typ-Nummer:	45H

---

### **Allgemeine technische Daten:**

Frequenz:	50 Hz
Montage:	Tragschiene DIN 46277 bzw. EN 50022
Abmessung (BxHxT mm):	45 x 85 x 59
Überlastbarkeit:	1,2 fach dauernd

---

### **Kontakt**

Dahms GmbH  
Max-Keith-Straße 66  
45136 Essen  
[Telefon: 0201 - 890885-0](tel:0201-890885-0)  
[E-Mail: dahms@dahms-gmbh.de](mailto:dahms@dahms-gmbh.de)